

# 扣件 新品大道

—— 整理 / 惠達編輯部 ——

## Fischer的FAZ II Plus錨栓

Fischer推出了用於建築的FAZ II Plus錨栓。與上一代產品相比，新產品具有更高的抗拉承載力和材料強度。設置過程（M8-M24）不需要清洗鑽孔。這種錨栓被批准用於不同類型的建築材料，包括混凝土、石灰沙磚和鋼纖維加固的混凝土。120年的使用壽命使該錨桿可以用於各種用途。

FAZ II Plus的設計可在開裂的和非開裂的混凝土中傳遞高靜態和中等動態載荷，專為在石灰磚中使用而設計（動態應用除外）。其ETA認證提供了額外的安全性。新的ETA確認了直徑為M16-M24的款式可用於鍍鋅和不銹鋼材料的動態載荷傳遞，這必須要每個用途使用更少量的鎖固點和錨栓。



## 日東精工JOISTUD壓鉚螺柱

汽車行業使用壓鉚螺柱，將其壓入鋼板等配合材料中。為了滿足更高精度和高品質產品的要求，日東精工開發了JOISTUD-S，以減少翹曲和毛邊，同時提供更大的抗旋轉強度。

他們利用生產和模具製造技術進行了研究，開發出了具有高防轉強度的JOISTUD-HT、具有節省空間功能的JOISTUD-SS、具有防水功能的JOISTUD-WP和高強度的JOISTUD-S。JOISTUD-WP是一款具有防水功能的產品。與JOISTUD-S一樣，JOISTUD-HT很容易壓裝到緊固元件上，實現比以往更高的產品品質，為客戶的生產經營提供強有力的支持。

一般傳統螺絲使用均勻厚重的葉狀防轉突起部位，JOISTUD系列的防轉突起部位只在葉狀的邊緣留下環狀設計。防轉突起的設計也是為了防止扣件的翹起。此外，防轉突起內部的凹槽可以容納壓裝時變形的扣件，防止該變形部分向螺絲方向突出並形成毛邊，同時提高旋轉方向上的防轉強度。

## JOISTUD-WP



## 平和化研 黃色的三價鉻酸鹽電鍍

目前，三價鉻酸鹽包括鉻酸鹽、單色酸鹽和黑色酸鹽等（鉻酸鹽呈銀白色），從來沒有出現過像六價鉻酸鹽那種黃色。過去，六價鉻電鍍多用於呈現黃色的產品。然而，考慮到全球的環境問題，平和化研現在已經開發出一種表面處理技術，即使在三價產品上也能像六價鉻酸鹽一樣呈黃色或紅色。

### 三價黃的特點：

- ☆ 如同六價鉻酸鹽的黃或紅的干擾色！
- ☆ 抗腐蝕能力相當於三價鉻酸鹽：72小時無白銹，120小時無紅銹！
- ☆ 不會檢出六價溶出！
- ☆ 如果與三價鉻酸鹽一起使用，可用於區分尺寸、螺紋的細微差別。



## Hillman的PowerPro®結構木螺絲

PowerPro®結構性木螺絲是為速度、低能耗、強度和耐久性而設計的。此系列創新的結構性螺絲獲得認可建築法規，性能優於其他扣件。新方案提供了大量的螺絲尺寸和頭部樣式的選擇，獲得專利的螺絲設計提供了同類產品中無可比擬的功能，為性能樹立了新的基準。

**Structural LAG**--通用結構性扣件，用於木材對木材的結構，是各種室內和室外項目的理想選擇。含有星型驅動槽的、低矮的頭部。直徑包括1/4英寸、5/16英寸和3/8英寸，長度可達12英寸。

**TIMBERTITE**® - 重型結構扣件，是景觀牆、露台、圍欄和其他木材與木材連接的理想選擇。六角頭螺絲。直徑1/4英寸，長度可達10英寸。

**LUMBERTITE**® - 一般用途，重型結構性木材扣件，用於木材對木材的施工，無需預先鑽孔。星型驅動螺絲，低矮的平頭。直徑1/4英寸，長度達12英寸。

**LEDGERTITE**® - 用於將壁爐板直接固定在房屋的邊緣托樑上，無需預先鑽孔或使用墊圈。六角頭螺釘，內置墊圈。直徑5/16英寸，長度為3-5/8英寸和5英寸。

**TRUSSITE**® - 用於連接工程木材 (LVL、PSL和LSL)。通常這些都是用通孔螺栓或釘子/螺絲在兩邊連接的。六角頭螺絲，內置墊圈，顏色為紅色，便於後續檢查識別。



## InventHelp公司用於螺紋孔的新型扣件配件

一位來自新澤西州米爾鎮的發明家說：「我是一名承包商，我想發明一種新的扣件配件，可讓螺絲重新插入損壞的螺紋孔。所以我發明了NO MORE LOOSE SCREWS。我的設計將增加摩擦力，讓你毫不費力地將螺絲打入螺紋孔。」

該發明提供了一種有效的方法來將木材中鬆動的螺絲固定住，用途包括櫥櫃、門鉸鍊和打擊板。它消除了與損壞的螺紋有關的旋轉問題。因此，它提高了效率，並消除了重新鑽孔和重新打螺紋的必要性。該發明的特點是設計很實用，易於安裝和使用，因此它是承包商和DIY用戶的理想選擇。

原始的設計已提交給InventHelp的新澤西銷售辦公室，目前可以向製造商或營銷人員提供許可或銷售。



## 法國JPB Système的顛覆性密封技術 提高了整個MRO操作的準確性和安全性

5mm智能墊圈是一種顛覆性的小尺寸智能墊圈密封技術，由於採用了無接觸和無線測量螺栓軸向載荷的方式，減少了手動檢查扭矩水平的需要，從而提高了MRO的效率。

墊圈的厚度減少了1/3以上。JPB Système利用應變量規技術的改進，開發了一個更小的智能墊圈變體，更容易集成和改造，同時提供與較大的同類產品相同的功能優勢。該墊圈尺寸較小，可用於飛機內更多區域，而原來的7.6毫米墊圈更適用於地面測試環境中的實驗。

該墊圈採用智能連接，將專有的應變量規以及傳輸系統納入墊圈，透過附帶的讀取設備（智能讀取器），將資訊傳給維修工程師。工程師們可以迅速收到扣件過緊或過鬆的警報，並可以相應地解決這些問題，以限制飛機的停機保修時間。JPB現在允許工程師查看張力的百分比，而不僅僅是螺栓軸向載荷的數值，這是因為透過相對性的量測，直接校準客戶螺栓上的智能墊圈。這使得該設備的精度從 $\pm 6\%$ 提高到 $\pm 2.5\%$ 。

新的驗證冗餘測量讓智能墊圈能「自我控制」，以消除出現軟件問題時的錯誤讀數。這是透過將墊圈上的測量點數量增加一倍來實現的，意味著一旦出現錯誤讀數，系統會立即提醒工程師，然後再從設備的另一個區域進行測量。

