



抗蝕耐用

世鎧ETA認證複合螺紋錨栓

獨特焊接技術

- **緊固部份**-A4或A2奧斯田鐵不銹鋼提供長時間應用和可靠的緊固單元
- **切割部份**-局部硬化提供更好的水泥切削效果

螺絲本體鏽蝕導致功能失效或螺絲鑽頭硬度不足造成鎖固效率不佳的案例時有所聞，有些時候甚至可能發生被鎖固部件無預警掉落造成嚴重生命財產危害的潛在風險。在全球相關法規和使用者日益重視鎖固應用安全性的時代，如何能讓產品同時兼具使用安全性以及實際應用後的耐用高效性儼然已經成為新世代螺絲產品研發領域中最優先考量的項目。世鎧精密股份有限公司了解使用者在緊固應用中面臨到的挑戰，多年來透過自家領先的複合材料焊接和熱處理技術，開發出多款讓使用者驚豔的優質產品，全碳化鎢刀頭的水泥鑽頭和已經獲得德國DIBt核發ETA Option 1認證的「複合螺紋錨栓」都是世鎧近期的經典代表作。

不鏽鋼+碳鋼 耐蝕佳、鎖固快

世鎧的複合螺紋錨栓系列因應實際應用需要採300系奧斯田鐵不鏽鋼(本體)和碳鋼(尾部)製成，並透過精密計算進行焊接和熱處理，讓產品有別於一般螺絲能同時保有不鏽鋼耐蝕和鎖入時更具效率的優勢。不過，此款產品製造時必須讓焊接強度超出安裝扭力，否則螺絲容易在焊接處斷裂，讓後續處理更加麻煩，且還要再針對尾部碳鋼部分進行局部熱處理硬化，因此若無充足的經驗和強大的研發能力很難成功開發出來，技術門檻相當高。



世鎧蔡松峻經理表示：「300系列奧斯田鐵系不銹鋼擁有良好的抗腐蝕性，運用於戶外時，可大幅增加使用壽命及避免螺絲鏽蝕失效所導致之安全性問題，尤其在高腐蝕地區更能凸顯其優異；尾部使用可硬化處理之碳鋼，功用在於鎖入時的前導螺紋，避免不銹鋼螺絲本體因材料特性導致無法鎖入情況發生。」

目前世鎧可提供的頭型和尺寸規格包括：六角華司頭(M6 x 75 ~ 150 / M8 x 90 ~ 150 / M10 x 105 ~ 150 / M12 x 125 ~ 150 / M6 x 75 ~ 150 / M8 x 90 ~ 150 / M10 x 105 ~ 150 / M12 x 125 ~ 150)、盤頭(M6 x 75 ~ 150 / M8 x 90 ~ 150 / M10 x 105 ~ 150)、埋頭(M6 x 80 ~ 150 / M8 x 95 ~ 150 / M10 x 110 ~ 150)。除了歐盟ETA認證外，也正在申請美國ICC-ES認證。

高安全性 未來市場主流

許多市場對建築用螺絲都有嚴格的安全性規範，像是澳洲就嚴格限制無認證的產品進入市場。而有代工生產能力以及國際認證的世鎧能協助客戶開拓市場，提供符合市場最新要求規範的優質產品。在台灣，許多大樓消防管線的固定和Ubike車柱的安裝也都能看到世鎧複合螺絲的身影。

蔡經理表示：「螺絲僅佔整體建築成本很細微的部分，但選對產品所產生的安全、便利和長效性往往小於日後維修保養的成本。如同常聽到冷氣室外機掉落傷人事故，若是施工師傅能選用室外專用不銹鋼產品，就可避免類似憾事發生。消費者也能要求施工單位選擇正確產品，避免未來的糾紛。更多資訊歡迎連結世鎧粉絲專頁 <https://www.facebook.com/shehkai/>

世鎧聯絡人: 蔡松峻經理

Email: printf@shehkai.com.tw

