



海光集團

証統環保科技首創一條龍式 螺絲螺帽表面處理代工服務

文/惠達副總編輯 張剛豪



台灣鋼筋、鋼胚及盤元上游製造大廠海光集團，2021年底在原有海光企業之外新設立「証統環保科技股份有限公司」，正式宣告跨足下游螺絲螺帽表面處理代工服務。有別以往多數國內扣件表面處理業者僅專注提供單一服務的限制，証統環保科技將循序漸進提供客戶從線材粗抽/球化/洗線/精抽、熱處理、電鍍、磷酸鹽、烤漆塗裝，甚至是環保廢水處理的一條龍式服務。此舉不僅將為目前國內的扣件表面處理創造出全新的代工合作模式，也能建構出上下游供應鏈完整分工合作的相融相生共同體。

因應環保法規趨嚴，替客戶未雨綢繆

日益嚴格的環保法規是未來的必然趨勢，因此打造出更符合現代環保標準的螺絲代工廠更顯重要。不過目前國內某些歷史較為悠久的表面處理電鍍廠，因設備較為老舊

難以進行徹底且全面性的改善，僅能短期內透過製程做治標不治本的處理，這在日後政府分三階段實施更嚴格環保政策後，這些表面處理廠所面臨廢水難自排達標，或是委外處理致競爭力下滑等問題將逐一凸顯浮現，可能為國外客戶一向重視的交期和合乎國際法規的產品品質徒增許多不確定性。

証統黃燦明執行長表示：「我們本身就具備14,400坪的甲種工業用地、69KVA的超高壓供電系統和電力蓄量控制系統(保證生產不斷電)、先進環保汙水處理設備(可設置EDR再生水1500m³/CMD × 6套依需求設置回收供水。16000m³蓄水池供缺水時週轉)，加上完善的資金/技術/人才資源挹注。在地、電、水、人力皆充足的條件下，讓我們相較於其他同業更具優勢。





新設立的「証統環保科技股份有限公司」

加上母公司海光集團原本業務就包含線材生產，與扣件產業有20多年合作經驗，而螺絲又是鋼鐵的下游產業，在這個時候投入這個領域更具意義。也能在當前扣件表面處理訂單普遍塞車的時候，協助彌補產業鏈的不足之處，滿足眾多螺絲客戶的需求，舒緩當前供應鏈失衡緊張的局面，為台灣扣件產業的健康發展盡一己之力。更重要的是能讓客戶在扣件代工這一塊無後顧之憂，安心根留台灣。」

熱處理去年底已上線，電鍍線開始試車中

証統的4條熱處理線已於去年底正式接單運作，另外2條為同業1.5倍的電鍍產線也大致安裝完成，將在近期陸續上線試車。今年也預計完成更多電鍍、烤漆和廢水處理系統的建置，提供客戶更全面的服務。加上受惠証統鄰近中鋼、屏南工業區多家線材供應源頭和碼頭進口線材的綜合優勢，2023年前也規劃投入螺絲前製程的抽線、球化處理和磷酸鹽洗線系統建置，將可大幅降低客戶以往因為配合多家廠商路途遙遠所產生的時間花費和相關運輸成本。目前証統引進的皆是台灣最新型的優質高效自動化設備，且本身廠區腹地廣闊，客戶產品運入/運出處理不會因此而造成訂單積壓而交期延後1~2個月或甚至更久的問題。

黃執行長表示：「我們的期望是把客戶接單至出貨控制在1.5至2個月內(平均每一製程約7-10天)。目前我們的熱處理線每月可以處理約2,500噸螺絲，未來將視客戶訂單需求，適時導入新產線目標逐步增加至月10,000噸左右。電鍍線的部分，我們的廢水處理是一次到位採當前最高規的氨氮管制標準做設計，預計在未來可以做到約月22,000噸的量能。其他將在未來幾年陸續到位的線材處理線目標希望達到每月20,000噸以及磷酸鹽和烤漆線分別有5,000噸的處理量能。」

証統董事長黃韋翰則表示：「由於証統目前導入的設備皆是業界最新，因此可以讓配合客戶的交貨期更加明確，客戶對自家產品加工進度的掌握也更高！最終回歸到讓客戶能放心把產品交給我們處理才是我們成立証統的初衷。」

成型後直送証統處理

便利App預約平台，客戶 訂單不塞車

証統的熱處理線有完善的技術和設備，已可處理許多基礎尖牙小螺絲等業界主流產品，預計在今年電鍍產線試車完成後會推出多製程方案，讓客戶產品成型後可以直送証統處理。客戶不再因為需要在不同廠進行加工處理而發生問題出現責任歸屬不清的問題。這不僅充分展現出証統對自身技術服務的自信，也是讓客戶能100%對加工品質放心的堅實保證。

相當值得一提的是，証統打破原本螺絲廠代工傳統模式，導入在母公司工業4.0智慧工廠的相關系統平台，讓客戶和廠商能自行透過線上App預約平台上網預約進廠時段，未來也會同步整合智慧生產排程、大數據、訂單查詢、物流派送、供應鏈媒合管理和生管系統等，在不破壞市場價格和行情的原則下，秉持集團一貫「服務無域、相融相生、穩健踏實、追求卓越」的理念，為各方創造最大競爭優勢。

黃執行長表示：「目前業界要找到具備跟証統一樣優勢條件的廠商很難。像是廠房覆蓋9600kw太陽能板、熱處理廢油回收、廢水再生處理回歸產線再利用、雨水過濾回收系統...等，我們投注不少成本把建廠最初期的基礎工程一次做到最好，這對本身規模不夠大的廠商來說根本做不來。但也正因如此，廠商未來跟証統配合後，幾乎可以不用再擔心限水限電的問題。」

展望2022年，証統專業的團隊也已經為自己立下目標，期望把熱處理/電鍍/烤漆等製程的稼動率和產能提升至80%，品質不良率降至1%以下，成品耗損率也降至1.5%內，並培養訓練廠內人員提升跨製程專業知識。同時也與扣件產業分工一起共同成長，盼與客戶同業合作共創價值，打造一個健康蓬勃發展的扣件產業供應鏈。■

