

# 螺帽、墊片專輯 不鏽鋼螺絲、螺栓、

文／惠達雜誌編輯部

## 前言

不鏽鋼材料開發出超過180種種類，不鏽鋼扣件應用產業範圍極廣，適應各種不同環境可選擇適合性質合金材料，不鏽鋼因含有11%以上的鉻，能夠在表面氧化形成細緻的氧化鉻保護膜而達到防鏽效果，這種合金被廣泛應用在汽車、建築等需要抗高強度腐蝕環境的扣件上。

為克服不鏽鋼材質較軟的特性，業者也發展出硬白鐵，強化不鏽鋼硬度可高達A2-100，讓以建築土木工程業為主需要抗腐蝕環境的扣件產品多了更多選擇，其他如Bi-Metal結合不鏽鋼頭部及碳鋼鑽尾扣件也都大大符合工程上使用。不鏽鋼製品的成本約為碳鋼的五至十倍，但其耐用性及耐蝕性卻不是一般碳鋼能比擬。不鏽鋼產品100%可以再回收利用，即使產品壽命終結，仍有剩餘價值。

台灣不鏽鋼扣件發展至今已超過40多年歷史，早期小螺絲都是集中在桃園、新北市周邊，像是華祺工業、棋諾、巴第…等等。近年隨著以高雄、台南地區的扣件生產製造鏈及原料取得容易，如東徽、明徽…等等，大部分知名大廠都在台灣南部設廠製造，如今已是全球規模前幾大的生產基地，產品非常具競爭力，產銷供應鏈完整。除在台灣外，業者也在1995年後開始前往中國、東南亞各國設廠，盛況良好。



本次邀請到專門生產不鏽鋼螺絲的神洲螺絲工業，他們克服不鏽鋼的缺點，成功開發出超長不鏽鋼螺絲、硬白鐵，針對長期需要抵抗高強度環境的戶外產品開發，一推出即受到日本、歐洲地區歡迎。另外日本不鏽鋼扣件製造廠SAIMA Corporation，提供高安全性能戶外不鏽鋼扣件產品，且尺寸齊全，庫存完備。

# 神洲螺絲工業

文／惠達 張乃文

專門生產不銹鋼螺絲，成立三十年的神洲，首創之初就以製造不銹鋼螺絲起家，累積了相當多不銹鋼材質專業製造技術，是扣件業少見直接從不銹鋼材料起家的螺絲工廠。有著精良的品質與積極的服務態度，秉持著「卓越穩健，專業創新」的精神之下，持續不斷的精進及技術突破。

## 特殊鑽尾製造翹楚

神洲不銹鋼鑽尾螺絲，目前廠中有十六台鑽尾螺絲專用機台，一個月產能達一千萬支，主要供應日本、歐洲、美國。配合不同顧客指定的特殊尾部、頭部設計，神洲能夠執行高難度客製化不銹鋼產品，針對特殊設計可配合圖面、樣品製作，也提供研發建議。

## 不銹鋼長螺絲熱銷歐

建築用長尺寸不銹鋼螺絲也是神洲特色產品之一，最長可以達到300MM，受到歐洲大廠喜愛。為了研發長尺寸不銹鋼螺絲投入了相當多研究，神洲特別助理陳怡均小姐表示：「由於不銹鋼材質偏軟，長尺寸螺絲生產時易有彎曲的狀況，但我們都逐一克服，最終成果也非常令人滿意。」

## 無可挑剔的品質保證

對各類不銹鋼材質瞭若指掌，堅持神洲創立理念，不斷提升產品品質、精進製造技術，除獲得ISO 9001認證外，更在2018年取得CE 14592認證，致力於品質提升。

擁有自己的檢測部門及檢測團隊，自備光學篩選機、扭力機、硬度機、鹽霧測試機及為檢測線材抗拉強度，亦引入抗拉測試機。陳小姐認為，一般企業說的「品管」是生產完後才做管理，這樣對神洲來說遠遠不夠，自生產之前即須管控確認原料、生產品質、依製程關卡逐一把關，一開始即生產好品質的產品才是神洲所要求的。

## 不銹鋼扣件製造龍頭 交期達成率高達99%

### 發展高強度白鐵 應用領域更廣

不銹鋼硬度不如一般黑鐵，這也是高強度抗腐蝕扣件產品對不銹鋼件卻步的原因。神洲研發高強度白鐵螺絲，成功開發出A2-90、A2-100甚至更高強度的不銹鋼螺絲。以18-8SS不銹鋼材質，研發出不需要預鑽孔，可直接使用在厚度0.6~0.8的薄鐵板與木材(結合板材)、三明治板材上，在應用上不僅僅侷限於木頭、鋁板上，可應用範圍很廣，可多方用於戶外、潮濕、海岸等環境。



### 專注不銹鋼扣件製造 開拓更多海外市場

企業精神務實、樂與客戶溝通需求，且交期準時、注重服務，以過去三年來說，神洲交期準時率高達99%，對於每個流程掌控相當精準，交貨多較約定交期提前。目前80%的訂單都以客製化件為主，並成功打進日本DIY大賣場，有著無懈可擊的品質、服務及交期，讓神洲從成立至今擴廠三次，不斷進化。

未來將繼續專注不銹鋼系列產品的開發，近期將針對日本市場做系列的銷售及開發計畫。期盼為不銹鋼扣件發展出更齊全的產品線。

聯絡人：陳怡均 小姐  
E-Mail：service@shenchou.com.tw





# SAIMA CORPORATION- 滿足您的小批量扣件需求

一直以來都具有解決當前產業面臨棘手挑戰和將其轉化為令人驚艷優勢能力的日本SAIMA CORPORATION再一次以三款全新產品系列鞏固在忠實客戶心目中地位並證明其無可取代性。

文/惠達副總編輯 張剛豪

## 防盜最佳選擇 - TRF 防盜扣件

TRF防盜扣件提供尋求小批量但同樣要求高安全性的使用者最理想的選擇。這系列扣件可以被使用於多種應用領域，像是公眾領域(包括公園、火車站、巴士、機場等)、手持電話和交通號誌。根據執行長Tak Saima表示，Saima的客戶通常以小批量產品需求為主，因此Saima提供每標準包裝100支的選擇，目前也有13種樣式在庫，尺寸從M2至M12，使用材料有不鏽鋼和鋼鐵。



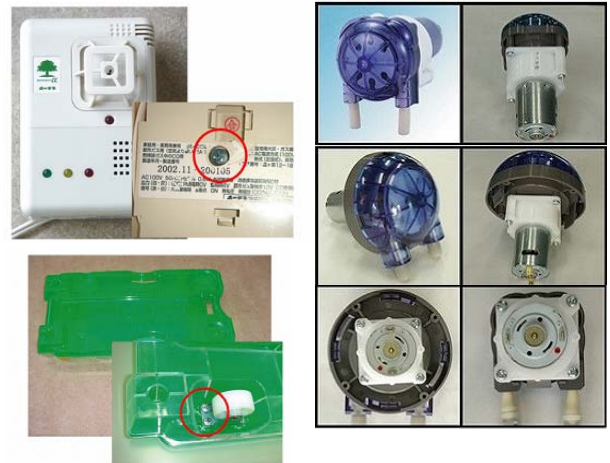
## 薄板緊固最佳選擇 - 平頭螺絲

另一方面，幾近扁平也節省空間的平頭螺絲對使用者(尤其是機器人產業和空拍機產業)來說更是相當簡單有效率的方式，滿足它們分別在許多有空間侷限性的關節處零件接合和減輕重量方面的需求。為了滿足各種客戶的要求，Saima目前也能夠提供標準6瓣內凹頭、針對保養用的十字內凹頭，甚至是QUA OSG專利認證具有優異緊固扭力控制表現的內凹頭設計。



## 塑膠緊固最佳選擇 - NON-SERT

NON-SERT螺紋成型自攻螺絲已經進化至第四代。這個符合RoHS認證的產品擁有30度的牙角和低鑽入扭力，也可以被重複使用。Saima先生表示：「Nonsert在協助塑膠回收的表現很棒，因為Nonsert可以在相同的母螺紋上被重複鎖固和卸除50次以上，且不需要嵌入任何金屬件。」



## 跨國界據點協同合作 提升技術支援

做為關注網路行銷的典型藍海(開創新興市場)企業，Saima與其位於中國、馬來西亞、新加坡和印度的海外據點建構出一套協同合作網絡來服務小型的創新工程企業。為了實踐其企業社會責任和從外部獲取新靈感激盪，Saima也為日本和海外學生規劃實習生計畫。

在與惠達雜誌的訪談中，Saima先生表示：「我們一直對擴大本身的事業領域感到無比興趣，不過我們在這個領域中也必須夠強大。」言談中清楚展現Saima公司在挑戰到來之前就要100%做好準備的DNA。

聯絡人: Yoshinori Kase  
Email: kase@saima.co.jp