

# 全球螺絲時光軸： 2001年上半年回顧

整理/惠達雜誌編輯部

在2001年上半年許多公司成立新廠區、發表新機台，公、協會的前身聯誼會在該年上半年也紛紛選出新任會長、轉型成為社團法人、舉辦交流聯誼會等等，可謂熱絡。台灣也在這年首次舉辦五金暨家電用品展，也可以看到許多產業新聞中提到電子商務的興起，惠達雜誌可說是見證了世代的轉變。

## 台灣區螺絲公會舉辦第十二屆第二次會員代表大會

台灣區螺絲公會第十二屆第二次會員代表大會於劍潭青年活動中心舉辦，近兩百五十位會員參加，可謂盛況。時任公會理事長吳仲義、中鋼總經理陳振榮先生皆有出席，時任經濟部工業局局長歐嘉瑞先生在本次會議對業界釋放多項利多消息。



## 台灣螺絲業貿易商聯誼會 新任會長張宏誠上任並正式更名為台灣區螺絲貿易聯誼會

監交儀式於2001年3月8日舉行，由創會會長蘇深賢負責監交，由前任會長呂文水交接給新任會長張宏誠。並正式更名為台灣區螺絲貿易聯誼會，新任會長期盼會員能夠增加到80人，並成為財團法人。



## 台灣區螺絲貿易聯誼會舉辦第一屆高爾夫聯誼會

2001年5月9日台灣區螺絲貿易聯誼會舉辦第一屆會長盃高爾夫聯誼會，最終由陳清政先生奪得淨桿冠軍，本社社長廖英武獲得最近距離獎。



## 台灣區螺絲貿易聯誼會（現社團法人台灣區螺絲貿易協會）赴東南亞訪問

時任會長呂文水在卸任前帶領參訪團到泰國、馬來西亞共6間台資螺絲廠考察，期間不忘叮嚀同業國際政局及台灣政府政策對於螺絲產業的影響，並呼籲應該要開始為未來的轉變做準備。



## 台灣協同螺絲聯誼會成更名為法人並選出首任理事長

台灣協同螺絲聯誼會於4月6日正式成為法人並更名為中華民國協同螺絲發展促進會，並由林錦炫先生當選本屆首任理事長。



## 上海市舉辦中、韓、台緊固件行業交流會

2001年6月8日在上海市舉辦的中、韓、台緊固件行業交流會，台灣時任螺絲工業同業公會理事長吳仲義先生率23位代表團參加。



## 華祺工業工業舉辦股票上櫃前法人說明會

2000年12月底華祺工業工業舉辦股票上櫃前法人說明會，成為台灣第五家螺絲產品類股票上市的公司。



## 國聯機械新機發表 推出環保除鏽皮膜機

2000年12月28日國聯機械舉辦了為期兩天三場的說明會，現場除了簡報外還安排專人導覽介紹。本次推出的設備可以減少鹽酸的使用量，達到減少對環境傷害。



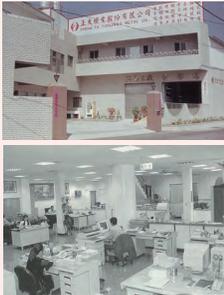
## 2000年拉斯維加斯螺絲展

2000年11月拉斯維加斯螺絲展，展參展廠商超過五百家，躍居全球最大螺絲專展，滙達公司率22家台灣廠商參展。



## 正大模業新廠落成暨建廠 二十周年紀念

新廠位於高雄岡山廠，廠房面積1,200坪、員工人數達60人。當時在東莞也有分公司，並計畫在上海增設新廠，可說是相當具有規模的廠商。



## 台北國際五金暨家電用品展於世貿中心 首次舉辦

2001年5月3日至5月5日，於世貿中心舉辦，希望可以借鏡德國科隆五金展成功的經驗。本次共吸引94家台灣廠商參加、超過2500位買主參展。



## 擁明工業股份有限公司遷新廠

斥資六千多萬興建，負責人楊鳴鐘看中彰濱工業區完整的協力廠供應鏈及便利的位置決定在這落腳。



## 第21屆美國哥倫布斯螺絲展

於5月21日至5月22日舉辦，吸引1272間廠商參展，許多參展廠商認為此展的專業度很足，且參展品具有特色衝突性不高，相當具有參加價值。

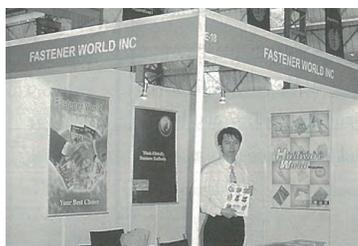
## 聯盒螺絲新生產基地落成

在台北市延平路增設倉辦合一的物流型辦公室，增加出貨速度，提高競爭力。同時將轉型從內銷型態轉為以外銷為主。



## 印度螺絲展首次舉辦

首屆印度螺絲展在2000年11月3日舉辦為期四天的印度螺絲展吸引超過三萬人參加，惠達雜誌社所率領的台灣代表團包括宏穎、瑞滬等公司眾所矚目。



## 2001年杜拜國際五金暨工具大展

由EPOC在杜拜世貿中心舉辦，只開放專業人士參觀，杜拜擁有13個港口對於貿易來說相當有優勢，中東地區也一直是許多扣件商想進攻的版圖之一。



## 2001年克里夫蘭螺絲機械展

克里夫蘭螺絲機械展2001年6月5日至7日舉辦，滙達公司偕同許多台灣廠商共襄盛舉。



英文的「剽竊(plagiarism)」一字源自於拉丁文的「plagiare」，意思是「偷取」，也就是未標註來源而恣意盜用他人的產品。校園最常出現剽竊行為，盜用別人現有的作品然後包裝成新的原創構想或產品。這樣的現象很不幸也發生在技術類的實務作業中，就連螺絲的產製也無可避免。本文所討論的正是這個問題。

### 範圍

螺絲支撐著整個結構，所以它是難度最高的緊固零件之一。只要有一支狀況不佳，其他的螺絲也將面臨危機，它就像是骨牌效應一樣。車輪專用螺栓的緊固作業就是一個典型的例子。螺絲的故障可能有三大原因：

1. 螺絲的鋼材料力學特性不符標準。這意味著碳鋼和合金材料的硬度和強度非常重要。
2. 組裝方式不正確。
3. 車體的荷載已過量。

#### 關於第一點：

ISO 989-1標準已嚴格定規定了所需的力學特性。表1列出了最常用的強度等級。

# 扣件的仿冒與風險

文/ Jozef Dominik

表1

特性等級	8.8 d ≤ 16mm	8.8 d > 16mm	10.9	12.9
Rm [MPa]	800	800	1000	1200
Rp 0,2 [MPa]	640	640	900	1080
硬度 [HRC]	22	23	32	39

扣件應符合ISO 898 - 1與ISO 898 - 2標準，且自帶製造商的識別印記並標示出特性等級(如表1)。

#### 關於第二點：

螺絲的組裝範圍限制是設計的環節中最重要的決策因素之一，該範圍取決於螺絲的特性等級(如表1)。圖1所示的侷限範圍規範了組裝和作業的條件，此範圍不可跨越！一旦超過了就會毀損螺絲。

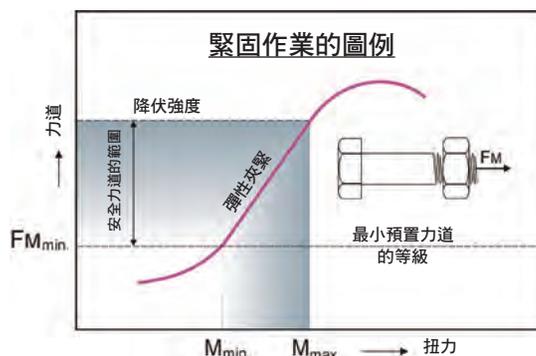


圖1