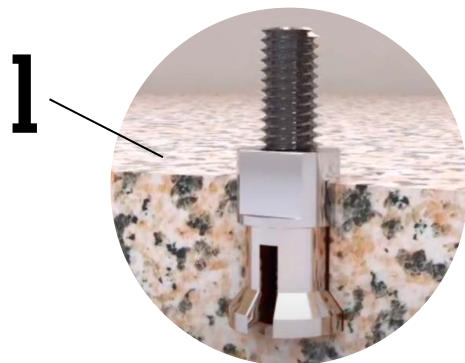


新品大道

整理/惠达编辑部

1. M8扩孔螺丝耐7级强震

莱特利拥有台湾、大陆、日本、德国等专利，其研发的旋进式M8背栓（扩孔螺丝）能让石材紧密接合，且施工时不需敲打撞击，并可重复使用，因此施工简便、价格亲民。据台湾地震工程中心7级地震检测，数据均显示莱特利M8背扩孔螺丝无产生变形、松脱，石材也无发生龟裂及损坏情形。经SGS拉拔测试，承受力高达1600kgf，同时符合中国国家标准B/T32839-2016规范。



2. No Break抗裂木螺丝

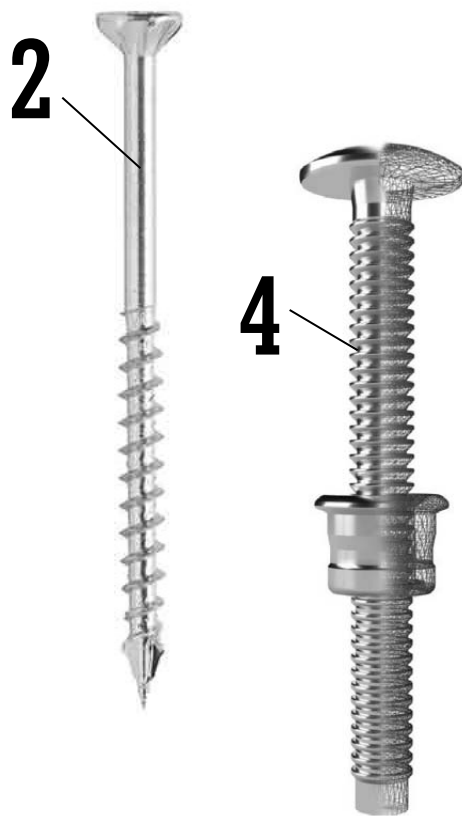
No Break螺丝的前端包括了切割刃部位可以割开木材防止木裂，以及螺纹部位可以增加螺丝的推进力。因此能实现以下3个优点：

1. 钻入木材的头部或尾部，木材不会开裂。
2. 钻入的过程中就算遇到木材的节点也不会停下来。
3. 不需顺着木材的年轮就可直接钻入。

3. 防盗螺丝

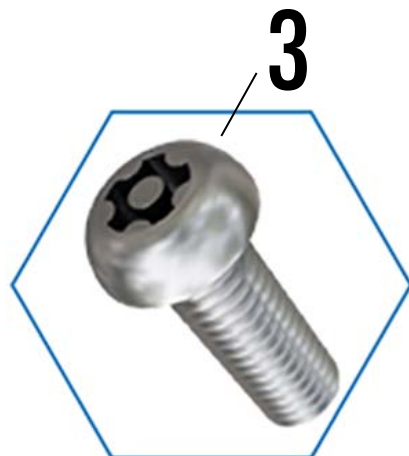
英国TR近期推出一款全新防盗螺丝，可以协助企业降低被窃而衍生的经常性开支成本。这项创新的TR Fastenings五瓣式插销螺丝是首款用抗腐蚀A4-70不锈钢所制成的完整防盗螺丝系列，其不易起化学反应的特性可以完美地被应用在户外，尤其是海上和医疗健康领域。这款扣件分成五区的螺丝头部，意谓它只可以透过特殊工具取下，并避免被投机罪犯取下。使用抗腐蚀A4-70不锈钢制成的扣件接触到盐水或其他会对钢材产生影响的化学品时不会发生降解。高等级材料的耐用度意谓零组件无须时常更换。

这款五瓣式插销螺丝属于2级强化防盗产品。A4-70不锈钢是高拉力强度不锈钢，具备优异的抗腐蚀能力，很适合内部和外部应用。它被用于医疗外科器具的生产以及很重视清洁的制药产业- 钼成分的添加提供更好的抗腐蚀能力。这种组成成分意谓它非常适合使用在海上环境。

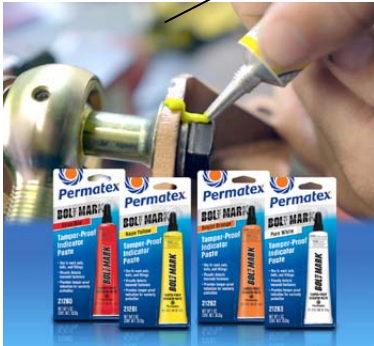


4. M-Grip™ T304不锈钢防松螺栓系统

为了提升产业标准而持续努力下，Goebel Fasteners近期开发出全新专利由T304不锈钢材料所制成的多重抓力防松螺栓系统。这对于需要较大范围抓力的应用环境非常有利。Goebel M-Grip™提供市场上全新和更高的标准。重要的是，M-Grip的较大抓力范围和多种尺寸可以取代多达14种经典6槽式防松扣件系统的尺寸。跟Goebel所有精密扣件一样，M-Grip™提供顶尖的产品品质水准和抗震动能力。M-Grip™安装后可产生相当一致可靠的安装数值。



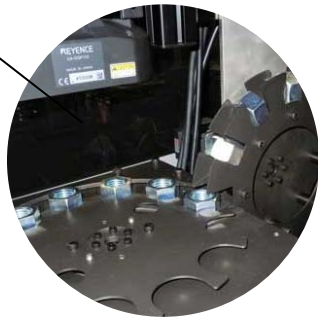
5



5. 螺栓松脱及防破坏指示剂

车用保养维修化学产品领导创新厂商Permatex近日发表一款专门设计用来帮助专业技师和DIY用户…等轻松找出已经松脱或被破坏螺帽、螺栓、扣件和组合件的产品。这是一款抗破坏的指示膏剂，让使用者可以用眼睛看就能知道完成工序并轻易看出是否有扣件松脱或受损。设计用来形成防破坏的扭力密封层，这款新品为用户的防破坏考量提供保障保护。在进行作业时，透过视觉化的指示方式，明确分出哪一些组件已经完成扭力锁固，哪一些仍然需被紧固，借此协助节省时间。这项产品快速的视觉化标示也帮助加速专业和业余竞速用环境中的安全检查作业。

6



6. 3D检测机「QV-7108 3D」

日本K&K Engineering Corporation公司开发的最新机种「QV-7108 3D」，是日本扣件业首创搭载3D拍照机能的检测机。在既有的机种「QV-7108」上方镜头加装的最新照明装置，会对工件断续照射网状的光，并即时解析反射光，生成3D画面。工件的凹凸高低差会用颜色标示出来。透过解析立体的工件形状，可检查毛边或尺寸偏差。「QV-7108 3D」可检查最长达公称直径M24的螺帽(包括上了油的螺帽)。M24螺帽每分钟可检查100个。它搭载两个旋转工作台，中间有个反转装置，可以翻转螺帽的上下面。



7

7. S-Clean表面处理剂

高耐腐蚀性的镍基合金是一种难以对其加工或施予表面处理的材料。日本佐佐木化学药品公司开发的S-Clean RE-100表面处理剂，专用来蚀刻英高镍合金(Inconel)、哈氏合金(Hastelloy)等等高耐腐蚀性的镍基合金。该剂可对镍基合金制的零件(包括扣件)去除毛边或进行蚀刻。该剂也是其所属业界中唯一不含有毒之氢氟酸的蚀刻液，可以缩短加工时间，并降低排水处理的负担。

8

8. 可用于螺纹的强力除锈喷雾瓶

日本Engineer Inc.公司在旗下的「暴龙咬螺纹」工具系列产品中，新追加喷雾式除锈喷雾瓶(ZC-28 Rust Remover)，适合大范围喷洒。

产品特点：

1. 瞬间与锈屑起反应，可3秒瞬间为极小的零件除锈。
2. 中性溶剂，安全。
3. 喷洒在零件上的螺丝时，能渗入座面与螺纹之间微小的间隙。
4. 用于汽车、农机具、配管等等各种用途。

9. 低成本的螺栓松脱检测技术

日本芝浦工业大学与英国爱丁堡大学的博士研究团队开发了一套做法，可用低成本的方式评估螺栓的松脱程度。该技术透过人耳听不到的超音波震动，量测出螺栓尾部的频率和轴力，借此检测螺栓的松脱。由于不需仰赖检测人员的技术和熟练度，所以程序很简便、成本也降低。此技术也可导入检测螺纹松脱的机械。

9

