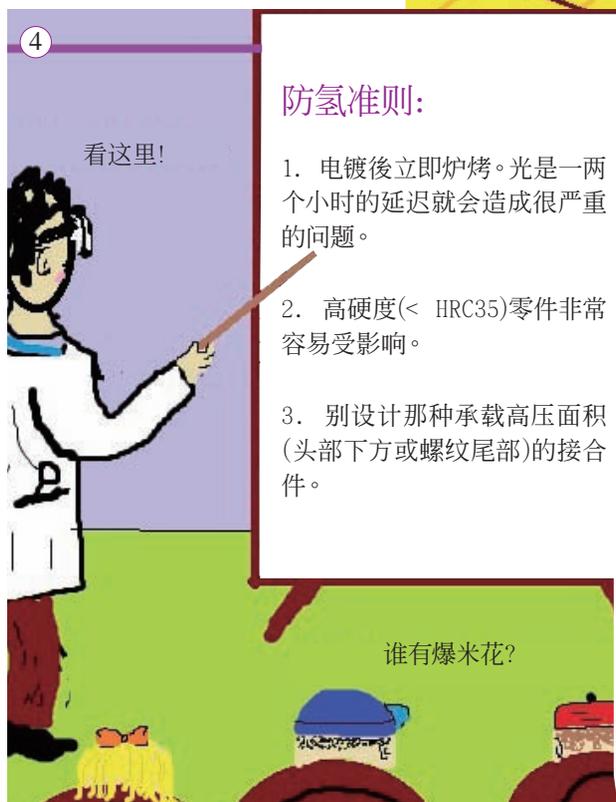


脱落的螺栓头

绘图 / Thomas Doppke

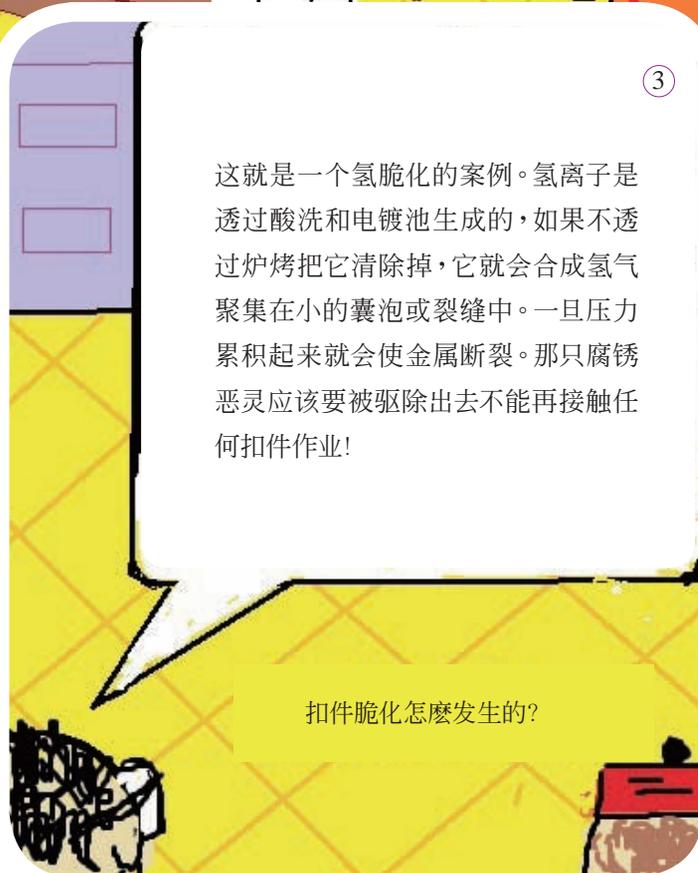
五金万事通博士与搭档 螺栓小子的冒险

案例: 脱落的螺栓头



防氢准则:

1. 电镀後立即炉烤。光是一两个小时延迟就会造成很严重的问题。
2. 高硬度(< HRC35)零件非常容易受影响。
3. 别设计那种承载高压面积(头部下方或螺纹尾部)的接合件。



这就是一个氢脆化的案例。氢离子是透过酸洗和电镀池生成的,如果不透过炉烤把它清除掉,它就会合成氢气聚集在小的囊泡或裂缝中。一旦压力累积起来就会使金属断裂。那只腐蚀恶灵应该要被驱除出去不能再接触任何扣件作业!



角色介绍



这是惠达螺丝世界杂志与特约作者Thomas Doppke首度创新合作的漫画专栏。读者们可将您有关扣件应用方面的任何疑问电邮到惠达杂志,作者将透过万事通博士与螺栓小子协助您打击这些威胁优良实务作业的敌人,包括扭矩恶煞、腐蚀恶灵、疲劳邪神,以及其他恶搞扣件作业的小鬼头们! (请电邮至 design@fastener-world.com.tw)