



昶詠机械钻研钻尾螺丝20余年，创立之初只有一种机型，但一直秉持与客户共同研发，倾听客户需求的理念，不断地开发新产品。是目前机种最齐全的钻尾螺丝成型机专业制造厂。

昶詠成立於1998年11月，刚满20周年，2019年元月8日第1000台钻尾机出厂。回顾开厂初期，多次传言昶詠即将结束营业，又经历股东之间的纠纷，工厂拍卖的危机及三年的法律诉讼，昶詠总经理廖期伟百感交集的说：「跑了三年的台中法院，打赢了官司才有今天的昶詠。」20周年，第1000台出厂，对昶詠来说是新的里程碑，坚持品质&服务是昶詠迈入第三个10年不变的原则。



## 永不妥协的品质承诺 最好的钻尾螺丝成型机— 昶詠机械股份有限公司



PM-100S



PM-210S(CE)



PM-Wmodel

联络人：廖期伟先生

Email: [tforever@ms29.hinet.net](mailto:tforever@ms29.hinet.net)

文／惠达 张乃文

### 规格多样化 机体设计耐用结实

钻尾螺丝成型机基本上只有生产钻尾螺丝才用得到，所以在螺丝业相较于其他螺丝机械的需求较小。但这并没有浇熄昶詠对于钻尾螺丝成型机制造的热诚，不断地在这个领域中钻研，只要有客人反应缺失昶詠就会针对问题进行测试改良，无论后续需要花多少时间与精力，都坚持要做到最好。

目前昶詠钻尾螺丝成型机分为单冲程和双冲程两种结构，再以所生产的螺丝尺寸区分大小机型。双冲程的结构是针对不锈钢螺丝设计的，单冲程主要是生产碳钢螺丝。目前PM-100、PM-100S、PM-200、PM-210S都是热销机型。其机种生产速度最高可以达到每分钟600 Pcs，除了标准机型外也可依照客户需求设计特殊机型PM-W250S，目前最大机型可生产600mm的钻尾螺丝。昶詠研发出的产品更获得多项专利，采用不同的铸铁材料，让机器刚性更强、结构扎实，吨数更是别厂的1.25倍。

昶詠采用专利的「双离合控制系统」可迅速脱离飞轮惯性，让机器在高速运转下可瞬间刹车，避免因送料不顺、空模撞击而产生的螺丝品质问题，也可保护模具，提升生产效率，因此许多厂商舍弃当地较便宜的机器也要进口昶詠的成型机。昶詠的各种机型都经过CE认证，品质在欧盟国家也都获得肯定。

### 维修服务效率高

### 未来拓展新兴国家市场

在售后服务方面昶詠一点也不马虎，为了要能够在第一时间有效率地排除客户问题，直接在台湾螺丝大本营高雄冈山设立维修服务站，为了免去维修人员来往的时间，在中国广州、浙江也有委托合作厂商为中国客人做售后服务。不停地培训维修人员，若真的有遇到无法排除的问题，总公司人员也可以立刻飞到国外提供支援。

目前销售部份以外销为主，近年来受惠于新兴国家的生产条件日益成熟故需求大增，尤其越南、印尼、印度等国家，订单持续攀升。越南台塑钢厂的成立，更带动一波投资潮，昶詠也计划在胡志明市设置服务站。目前昶詠没有独家代理商，欢迎有兴趣的厂商能来洽谈合作事宜。 □